

DRACFORT PRIMER

Resina Imprimación a base de metacrilato de metilo de curado ultrarrápido

Descripción

DF PRIMER es una imprimación a base de metacrilato de metilo de curado ultrarrápido para soportes porosos con propiedades antiácidas, impermeables, no absorbentes y sin migraciones.

- Resina líquida de metacrilato de metilo de baja viscosidad.
- Compatible para recubrir: EP, PU cemento, hormigón, PMMA, y otros.
- Se aplica fácilmente a rodillo.
- Su rendimiento es de 0.4 a 0.7 kg por m².
- Endurece en 45 minutos a 20°C.
- Recubrimiento impermeable y no poroso.
- No contiene ni disolventes ni bisfenoles en su formulación.
- Apto para industria alimentaria y farmacéutica: Sin migraciones, contacto alimentario directo.

Principales Características del producto

- Su uso previene la formación de burbujas, oquedades o desprendimiento de morteros aplicados con posterioridad.
- Mejora la adherencia de morteros y sistemas DF
- Actúa como barrera impermeable y no absorbente
- Sin contracción ni dilatación térmica.
- Apta para ser aplicado en exteriores.
- No se desacopla.
- Resistente a ácidos inorgánicos y orgánicos fuertes y concentrados. También a álcalis, aminas, amonios y sales.
- Actúa como barrera anti-ácida
- Su proceso de curado no se ve afectado por la humedad ambiental.
- Producto sin migraciones, de inocuidad fisiológica apto para ser usada en plantas de alimentos según normas USDA (Estados Unidos de América); CFIA (Canadá); BSS (Reino Unido) y normas UNE (Europeas).

Productos complementarios

- DF Repjoint, DF Espatfloor, DF MI49 para reparaciones y recrecidos previos del sustrato.

En los sistemas

- DF Toppaint, DF Hardpaint, DF Quarzfloor, DF Keram.

Datos técnicos de interés.

Descripción	Método	Resultado												
Empaque	Eco Box, sistema de empaque diseñado para minimizar residuos. DF Primer consta de una caja de cartón con una bolsa de resina de 5 l. dentro.													
Color	Blanco-transparente, puede amarillear.													
Olor	Fuerte a ésteres; precisa de ser aplicado en zonas ventiladas o en su defecto se debe forzar ventilación.													
Rendimiento	De 0.4 a 0.7 kg/m ²													
Vida útil	1 año desde fecha fabricación en el envase original y cerrado. Almacenar en sitio seco entre 10 y 25º													
Índice de Mezcla		<table border="1"> <thead> <tr> <th>TEMPERATURA °C</th> <th>BPO POR KG DE RESINA</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>De 0 a 5</td> <td>60 ml = 40 gr</td> </tr> <tr> <td>De 5 a 10</td> <td>45 ml = 30 gr</td> </tr> <tr> <td>De 10 a 20*</td> <td>40 ml = 25 gr</td> </tr> <tr> <td>De 20 a 30</td> <td>30 ml = 20 gr</td> </tr> <tr> <td>>35</td> <td>15 ml = 10 gr</td> </tr> </tbody> </table>	TEMPERATURA °C	BPO POR KG DE RESINA	De 0 a 5	60 ml = 40 gr	De 5 a 10	45 ml = 30 gr	De 10 a 20*	40 ml = 25 gr	De 20 a 30	30 ml = 20 gr	>35	15 ml = 10 gr
TEMPERATURA °C	BPO POR KG DE RESINA													
De 0 a 5	60 ml = 40 gr													
De 5 a 10	45 ml = 30 gr													
De 10 a 20*	40 ml = 25 gr													
De 20 a 30	30 ml = 20 gr													
>35	15 ml = 10 gr													
Temperatura de aplicación	De 0º a 35º.													
Temperatura de Servicio	De -40º a 120ºC													
Tiempo de Curado	Pot Life de 15 a 20 minutos Tiempo de manejo con rodillo de unos 15 minutos Curado de fase 35 minutos. Cuando la temperatura de trabajo es inferior a 25º los tiempos se alargan y a temperaturas de trabajo superiores a 25º los tiempos se rebajan.													
Absorción de vapor de agua	UNE-EN 53945 ISO R-62	0.1%												
Permeabilidad al vapor de agua	UNE-EN 53122	0.1g/m ³												
Resistencia química	UNE EN ISO 13813, UNE EN ISO 13513 UNE EN ISO 42628-1	Resistente a ácidos y álcalis fuertes y concentrados. Sales y amonios.												
Conductividad térmica	UNE EN ISO 13787	No conduce												
Resistencia al fuego	UNE EN 1363	Índice Inflamabilidad: 0.39 Índice Curso de llama: 4.31 Índice Altura de llama: 1.24 Índice combustibilidad: 1.61												
Test de proliferación bacteriana	Según norma JIS Z2801 el material presenta ligera actividad antibacteriana frente a <i>E.Coli</i> y una actividad antibacteriana muy efectiva frente a <i>Staphylococcus Aureus</i>													
Resistencia al moho	ASTM 3273	Calificación 10 (no forma moho)												
Resistencia a los hongos	ASTM G21	Calificación 0 (no permite la formación de hongos)												
Inofensivo fisiológicamente	El test de migración global según norma UNE –EN 1866 muestra que el producto una vez curado no muestra migración alguna y por ello es apto para industrias sanitarias. Contacto alimentario directo.													

Modo de empleo

Preparación de Superficies

Las superficies a recubrir deben ser sólidas no disgregables, y limpias. Libres de polvo, mugre, películas de pintura existente, eflourescencias, lechada, aceite de moldes, aceite hidráulicos o combustibles, líquido de frenos, grasa, hongos, moho, residuos biológicos o cualquier otro contaminante que pueda inferir en una buena adhesión. Prepare la superficie con los medios mecánicos, químicos o térmicos necesarios para lograr un perfil equivalente a ICRI-CSP.3-6¹.

La resistencia a la compresión del sustrato debe ser como mínimo de 25MPa y mínimo de 1.5 MPa a la tracción.

Importante

Se trata de un producto que en estado líquido y durante el proceso de curado es inflamable; por ello debe manipularse según las especificaciones de su ficha de seguridad. Recuerde que para manipular el producto debe equiparse correctamente con la indumentaria y equipos de protección de trabajo adecuados.

Mezclado

Los productos DF no se ven afectados por la temperatura por lo que no necesitan acondicionamiento previo para ser usados.

DF PRIMER se activa entre un 1 y un 4% de BPO activador. El BPO activador debe verse de una sola vez.

La dosificación depende de la temperatura.

TEMPERATURA en °C	GRMS POR KG DE PRODUCTO
De 0 a 5	65 ml = 40 gramos
De 5 a 10	50ml = 30 gramos
De 10 a 20	40ml = 25 gramos
De 20 a 30	30 ml = 20 gramos
>35	20 ml = 10 gramos

Dicha tabla es orientativa, y es obtenida a partir de ensayos de laboratorio para obtener un tiempo de curado entre 30 y 90 minutos.

Se recomienda una mezcladora de giro a motor y cuchilla de mezcla fija de baja velocidad (300-400 rpm).

Proceda al mezclado asegurando una total distribución, homogeneización del componente sólido en el líquido, consiguiendo una mezcla homogénea. Para ello se recomienda realizar un batido de dos minutos como mínimo a velocidad media.

Una vez finalizado en batido, recuerde limpiar el aspa o dejarla en remojo en un limpiador adecuado dado que se trata de un producto de secado ultrarrápido.

Aplicación

Previamente a la aplicación del producto, usted debe equiparse con la indumentaria y los equipos de protección adecuados.

Vierta el contenido del cubo sobre el sustrato ya preparado y tratado según lo expuesto anteriormente.

Proceda a la aplicación con rodillo manteniendo una cantidad de resina fresca por delante de su aplicación, moviendo con suavidad y procurando enriquecer el sustrato con el producto. No se trata de pintar sino de bañar el soporte.

Soportes muy porosos es posible que no queden saturados con una primera capa por lo que recomendamos realizar una segunda hasta conseguir una superficie homogénea.

En caso de sembrar, sembrar antes que la resina tenga mordiente y ésta no debe ser cubriente, es decir, no ahogar la superficie con la siembra. Sólo sembrar la última capa de imprimación.

Residuos

Los rodillos usados, una vez el producto ha endurecido quedan como residuo inerte y pueden gestionarse como tal.

El recipiente que contiene resina líquida debe gestionarse según se especifica en la ficha de seguridad del producto.

Limpieza de Herramientas

Al tratarse de un producto de curado ultrarrápido, las herramientas de trabajo no desechables deben limpiarse con un limpiador apropiado inmediatamente después de su uso.

Limitaciones

El producto no debe aplicarse si el sustrato tiene agua o está húmedo o presenta hielo o si se trata de un mortero recién aplicado, aún fresco o presente problemas de endurecido. Si la zona está húmeda previamente a la aplicación deben tomarse medidas de des-humidificación. Puede consultar a nuestro departamento técnico para más información.

DF PRIMER es un producto apto para superficies porosas, para superficies no porosas como gres, aceros, chapas y otras superficies metálicas consulten con nuestro departamento técnico.

El producto no es apto para superficies de yeso o asfálticas.

Si existe duda sobre la naturaleza de una superficie, es recomendable realizar una prueba de imprimación previa. Consulte con nuestro departamento técnico para más información.

Precauciones

PRIMER contiene metacrilato de metilo. El metacrilato de metilo es un polímero médico, inofensivo fisiológicamente hablando. Es inflamable en su estado líquido.

El umbral olfativo del metacrilato de metilo es muy bajo, de 0.083ppm, y por ello el producto desprende siempre un fuerte olor a ésteres. A pesar de ello, los TLV permiten trabajar el producto a concentraciones de 50 ppm teniendo en cuenta jornadas de 8 horas diarias y 40 semanales.

Siguiendo los parámetros de aplicación de la ficha técnica no se supera, según mediciones, los 37 ppm. Es por ello muy importante procurarse siempre la ventilación adecuada por inyección de aire; el uso de turbinas mejora el confort durante la aplicación.

En caso de duda nuestro departamento técnico le facilitará indicaciones para una correcta ventilación.

En caso que el rodillo desprenda vapores propios del sistema de curado, estos en ningún caso deben respirarse o inhalarse. Estos duran sólo unos minutos y son propios de los residuos impregnados con resina activa. En la aplicación normal no se desprende.

Una vez el mortero está curado el olor desaparece.

Los envases que contienen DF PRIMER son envases ADR especiales para productos inflamables; su manipulación, almacenamiento y transporte deben realizarse siguiendo las especificaciones de la ficha de seguridad del producto.

Una vez el producto ha curado, pierde su peligrosidad.

El producto debe manipularse siempre siguiendo las indicaciones de la ficha de seguridad.

ⁱ Las normas ICRI son del International Concrete Repair Institute www.icri.org válidas a nivel internacional