

# DRACFORT REPKIT

Mortero universal de reparación de secado ultrarrápido.

## Descripción:

DF REPKIT es un mortero antiácido de curado ultrarrápido (45min) para todo tipo de reparaciones industriales, aplicable sobre todo tipo de soportes porosos y de resinas.

- Especial para relleno de agujeros y otras erosiones por desgaste.
- Compatible con EP, PU, cemento, hormigón, PMMA, acrilatos, y otros.
- Disponible en color gris.
- Sin retracción ni dilatación.
- Espesores de trabajo de 2 a 30 milímetros.
- Resistente a ácidos y bases concentrados.
- Impermeable y no poroso.
- Sin disolventes y sin bisfenoles en su formulación.
- Apto para interior y exterior.
- Apto para industria alimentaria y farmacéutica: Sin migraciones, contacto alimentario directo.

### Características principales

- Mortero de fusión perfecta con espátulados y pavimentos DRACFORT.
- Compacto y dócil, se aplica fácilmente.
- Alta resistencia a la tracción y a la compresión.
- Resistente a la abrasión, al impacto y al ataque químico.
- Homogéneo en toda su sección.
- Bajo fuerza de tracción se deforma plásticamente.
- La humedad ambiental no afecta en su proceso de curado.
- Apto para industrias de tráfico rodado pesado e intenso.
- Producto sin migraciones, de inocuidad fisiológica apto para ser usado en plantas de alimentos según normas USDA (Estados Unidos de América); CFIA (Canadá); BSS (Reino Unido) y normas UNE (Europeas).

### Productos complementarios

- DRACFORT Primer: Resina para la imprimación previa del soporte a recubrir.
- DRACFORT Finish o DRACFORT Liquid Coat: Resina para el sellado superficial del kit.

### En los sistemas:

- Kits de Auto-Mantenimiento

### Datos técnicos de interés.

Descripción	Método	Resultado
Empaque	Eco Box, sistema de empaque diseñado para minimizar residuos. DF REPKIT consta de una caja de cartón con una bolsa de resina y una bolsa con áridos reactivos dentro.	
Textura y color	Mortero de árido natural en gris.	
Olor	Fuerte a ésteres; precisa de ser aplicado en zonas ventiladas con renovación de aire	
Rendimiento	De 2 a 2.3 kg/dm <sup>3</sup>	
Consumo Preferente	1 año, después de fecha de fabricación, en el envase original y cerrado. Almacenar en sitio seco entre 10 y 25º	
Índice de Mezcla	Deben mezclarse exclusivamente las unidades en su totalidad. No es posible realizar mezclas parciales	
Temperatura de aplicación	De 35 a 0C	
Temperatura de Servicio	De -40º a 120ºC	
Tiempo de Curado	Pot Life de 15 a 20 minutos. Tiempo de curado de 45 minutos a 20º. Puede variar en minutos a mayor o menor temperatura.	
Grosor Total	UNE EN 428:1995	De 2 a 30 mm
Carga Máxima	UNE EN 1339	993.1 Nw
Flexión Máxima	UNE EN 1339	1.13 mm
Resistencia a la Flexo Tracción	UNE EN 1339	33.14 MPa
Módulo de Young	UNE EN 1339	75.22 MPa
Absorción de vapor de agua	UNE-EN 53945 ISO R-62	0.1%
Permeabilidad al vapor de agua	UNE-EN 53122	0.1g/m <sup>3</sup>
Ensayo de Adherencia	UNE EN 1542	Rotura cohesiva a 14.75 MPa.
Resistencia química	UNE EN ISO 13813, UNE EN ISO 13513, UNE EN ISO 42628-1	Resistente a ácidos y álcalis fuertes y concentrados. Sales y amonios.
Conductividad térmica	UNE EN ISO 13787	No conduce
Resistencia al fuego	UNE EN 1363	Índ-35ºC Inflamabilidad: 0.39 Índ-35ºC Curso de llama: 4.31 Índ-35ºC Altura de llama: 1.24 Índ-35ºC combustibilidad: 1.61
Test de proliferación bacteriana	Según norma JIS Z2801 el material presenta ligera actividad antibacteriana frente a <i>E.Coli</i> y una actividad antibacteriana muy efectiva frente a <i>Staphylococcus Aureus</i>	
Resistencia al moho	ASTM 3273	Calificación 10 (no forma moho)
Resistencia a los hongos	ASTM G21	Calificación 0 (no permite la formación de hongos)
Inofensivo fisiológicamente	El test de migración global según norma UNE –EN 1186 muestra que el producto una vez curado no muestra migración alguna y por ello es apto para industrias sanitarias.	

Laif se hace responsable de la calidad de sus productos. Las recomendaciones de aplicación aquí especificadas se basan en pruebas y experiencias prácticas; una dosificación fuera de lo descrito en ella excluiría nuestra responsabilidad sobre el producto y su aplicación. Para cualquier consulta sobre posibles dudas acerca del producto, rogamos contacten con nuestro departamento técnico. La vigencia de esta ficha tendrá validez hasta la aparición de una nueva edición.

## Modo de empleo

### Preparación de Superficies

Las superficies a recubrir deben estar limpias y sólidas. Libres de polvo, mugre, películas de pintura existente, eflorescencias, lechada, aceite de moldes, aceite hidráulicos o combustibles, líquido de frenos, grasa, hongos, moho, residuos biológicos o cualquier otro contaminante que pueda inferir en una buena adhesión.

Prepare la superficie con los medios mecánicos, químicos o térmicos necesarios para lograr un perfil equivalente a ICRI-CSP 3-6<sup>1</sup>. La resistencia a la compresión del sustrato debe ser como mínimo de 25MPa y mínimo de 1.5 MPa a la tracción.

Si la superficie de trabajo ha sido previamente tratada con DF Primer o DF Liquid Coat se mejora la adherencia del producto.

### Importante

Se trata de un producto que en estado líquido o durante el proceso de curado, es inflamable; por ello debe manipularse según las especificaciones de su ficha de seguridad.

### Mezclado

Los productos, no se ven afectados por la temperatura, los materiales no necesitan acondicionamiento previo para ser usados.

Se recomienda una mezcladora de giro a motor y cuchilla de mezcla fija.

En un cubo limpio y libre de impurezas vierta el líquido de la bolsa, asegurándose que el vertido es total. Seguidamente vierta el sólido en el líquido, también en su totalidad, asegurándose que la totalidad del sólido ha quedado vertida en el componente líquido. Mezcle siempre unidades completas. No deben realizarse mezclas parciales

Proceda a su mezclado asegurando una total distribución del componente sólido en el líquido, consiguiendo así una mezcla homogénea. Para ello, se recomienda, realizar un batido de dos minutos como mínimo.

Una vez finalizado el batido, recuerde limpiar la batidora o dejarla en remojo en un limpiador adecuado dado que se trata de una resina de secado ultrarrápido.

### Aplicación

Previamente a la aplicación del producto, usted debe equiparse correctamente con la indumentaria de trabajo y los equipos de protección personal adecuados.

Vierta el contenido del cubo sobre el sustrato ya preparado y acondicionado en la zona a tratar.

Proceda a la aplicación moviendo siempre mortero fresco.

Se recomienda imprimir con DRACFORT PRIMER para mejorar la adherencia.

En caso de recrecidos superiores a 30 milímetros realizados por fases, se recomienda imprimir entre fase y fase.

Selle con DRACFORT LIQUID COAT O DRACFORT FINISH para una mayor facilidad de limpieza y mantenimiento del kit.

## Residuos

Los recipientes usados, una vez el mortero ha endurecido quedan como residuo inerte y pueden ser eliminados en un contenedor de obra normal.

El recipiente que contiene resina líquida debe gestionarse según se especifica en su ficha de seguridad.

### Limpieza de herramientas

Al tratarse de un producto de curado ultrarrápido, las herramientas de trabajo no desechables deben limpiarse con un limpiador apropiado inmediatamente después de su uso.

### Limitaciones

El producto no debe aplicarse si el sustrato tiene agua o está húmedo o presenta hielo o la imprimación previa no ha finalizado el proceso de curado o si se trata de un mortero recién aplicado aún fresco o presente problemas de endurecido. Si la zona está húmeda previamente a la aplicación deben tomarse medidas de des-humidificación. Puede consultar a nuestro departamento técnico para más información.

Los soportes sobre los que se aplica el producto deben ser porosos, para soportes no porosos consultar con nuestro departamento técnico.

El producto no es compatible con soportes de yeso ni asfálticos.

### Precauciones

DF REPKIT contiene metacrilato de metilo. El metacrilato de metilo es un polímero médico, inofensivo fisiológicamente hablando. Es inflamable en su estado líquido.

El umbral olfativo del metacrilato de metilo es muy bajo, de 0.083ppm, y por ello el producto desprende siempre un fuerte olor a ésteres. A pesar de ello, los TLV permiten trabajar el producto a concentraciones de 50 ppm teniendo en cuenta jornadas de 8 horas diarias y 40 semanales.

Siguiendo los parámetros de aplicación de la ficha técnica no se superan, según mediciones, los 37 ppm. Es por ello muy importante procurarse siempre la ventilación adecuada por inyección de aire; el uso de turbinas mejora el confort durante la aplicación.

En caso de duda nuestro departamento técnico le facilitará indicaciones para una correcta ventilación.

En caso que el material endurezca en el cubo y desprenda vapores propios del sistema de curado, estos en ningún caso deben respirarse o inhalarse. Estos duran sólo unos minutos y son propios de los residuos impregnados con resina activa. En la aplicación normal no se desprenden.

Una vez curado el olor desaparece.

Los envases que contienen DF REPKIT son envases ADR especiales para productos inflamables su manipulación, almacenamiento y transporte deben realizarse siguiendo las especificaciones de la ficha de seguridad del producto.

Una vez el producto ha curado, pierde su peligrosidad. El producto debe manipularse siempre siguiendo las indicaciones de la ficha de seguridad.

<sup>i</sup> Las normas ICRI son del International Concrete Repair Institute [www.icri.org](http://www.icri.org) válidas a nivel internacional