

MORTERO FLUIDO DE REPARACIÓN PARA REVESTIMIENTOS INDUSTRIALES DE ALTA RESISTENCIA

DF LIQUID COAT es un mortero fluido de PMMA para reparación de pavimentos industriales de curado ultrarrápido formulado a base de resinas metacrilato de metilo y áridos especiales. Especialmente indicado para ambientes con alta exigencia mecánica, química o antideslizamiento como es la industria alimentaria, química o farmacéutica entre otros.

- Mortero para la reparación de pavimentos industriales con grosores de hasta 5mm.
- Mortero de restauración, permite restaurar soportes en mal estado, rellenar grietas y fisuras, recuperar rugosidad, imprimir y sellar.
- Se usa típicamente en plantas de procesamiento de alimentos y farmacéuticas así como industrias de tráfico rodado pesado e intenso.
- Mortero dócil que se aplica fácilmente a llana.
- Sin retracción ni dilatación.
- Su espesor típico de aplicación es de 2 a 5 milímetros
- Su rendimiento es de 3 a 4 kg por m².
- No contiene ni disolventes ni bisfenoles en su formulación.
- Apto para interior. Contacto alimentario directo.
- Compatible con EP, PU, cemento, hormigón, PMMA, acrilatos, cerámica, terrazo y otros.

VENTAJAS:

- Mortero de alta resistencia a la tracción y a la compresión
- Mortero resistente a la abrasión, al impacto y al ataque químico.
- Homogéneo en todas su sección.
- La humedad ambiental no afecta a su proceso de curado.
- Bajo tracción se deforma plásticamente.
- Producto sin migraciones, de inocuidad fisiológica apto para ser usada en plantas de alimentos según normas USDA (Estados Unidos de América); CFIA (Canadá); BSS (Reino Unido) y normas UNE (Europeas).

PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS:

- **DF REPKIT:** Mortero multiuso para reparación de pavimentos aplicable hasta 30mm de grosor para rellenar agujeros, encolar losetas, reparar zócalos y/o crear pendientes.

DATOS TÉCNICOS DE INTERÉS:

DESCRIPCIÓN	MÉTODO	RESULTADO
Empaque	Eco Box, sistema de empaque diseñado para minimizar residuos. DF LIQUID COAT consta de una caja de cartón que contiene una bolsa de resina de 3 kg, y una bolsa de árido DF LIQUID COAT T FILLER de 8 kg	
Textura y color	Mortero de árido coloreado gris claro	
Olor	Fuerte a ésteres; precisa de ser aplicado en zonas ventiladas con renovación de aire	
Rendimiento	De 1.8 a 9 kg/m ²	
Vida útil	1 año, desde fecha de fabricación, en el envase original y cerrado. Almacenar en sitio seco entre 10 y 25°C	
Índice de Mezcla de la resina con el activador	TEMPERATURA °C De 0 a 5 De 5 a 10 De 10 a 20* De 20 a 30 >35	BPO POR KG DE RESINA 60 ml = 40 gr 45 ml = 30 gr 40 ml = 25 gr 30 ml = 20 gr 15 ml = 10 gr
Temperatura de aplicación	De 0 a 35°C	
Temperatura de Servicio	De -40° a 120°C	
Tiempo de Curado	Pot Life de 20 a 25 minutos Tiempo de manejo con llana de 15 a 25 minutos (consultar nuestro departamento técnico sobre llana adecuada) Curado de fase 45 minutos. Puede variar en minutos a mayor o menor temperatura	
Grosor Total	UNE EN 428:1995	2-3mm
Carga máxima	UNE EN 1339	936.73Nw
Flexión máxima	UNE EN 1339	1.27 mm
Resistencia a la flexo tracción	UNE EN 1339	27.20 MPa.
Módulo de Young	UNE EN 1339	27.95 MPa
Absorción de vapor de agua	UNE-EN 53945 ISO R-62	0.1%
Permeabilidad al vapor de agua	UNE-EN 53122	0.1g/m ³
Resistencia química	UNE EN ISO 13813, UNE EN ISO 13513 UNE EN ISO 42628-1	Resistente a ácidos y álcalis fuertes y concentrados. Sales y amonios.
Conductividad térmica	UNE EN ISO 13787	No conduce
Resistencia al fuego	UNE EN 1363	Índice Inflamabilidad: 0.39 Índice Curso de llama: 4.31 Índice Altura de llama: 1.24 Índice combustibilidad: 1.61
Test de proliferación bacteriana	Según norma JIS Z2801 el material presenta ligera actividad antibacteriana frente a <i>E.Coli</i> y una actividad antibacteriana muy efectiva frente a <i>Staphylococcus Aureus</i>	
Resistencia al moho	ASTM 3273	Calificación 10 (no forma moho)
Resistencia a los hongos	ASTM G21	Calificación 0 (no permite la formación de hongos)
Inofensivo fisiológicamente	El test de migración global según norma UNE -EN 1186 muestra que el producto una vez curado no muestra migración alguna y por ello es apto para industrias sanitarias.	

Modo de empleo

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES:

Las superficies a recubrir deben ser sólidas compactas y limpias. Libres de polvo, mugre, películas de pintura existente, eflorescencias, lechada, aceite de moldes, aceite hidráulicos o combustibles, líquido de frenos, grasa, hongos, moho, residuos biológicos o cualquier otro contaminante que pueda inferir en una buena adhesión.

Prepare la superficie con los medios mecánicos, químicos o térmicos necesarios para lograr un perfil equivalente a ICRI-CSP 3-6ⁱ. La resistencia a la compresión del sustrato debe ser como mínimo de 25MPa y mínimo de 1.5 MPa a la tracción. Las reparaciones de sustrato previas en cuanto a tratamiento de grietas fisuras, aproximaciones o creación de pendientes deben ser corregidas con los morteros DRACFORT adecuados.

IMPORTANTE

Al tratarse de un producto inflamable en estado líquido y durante su proceso de curado debe manipularse según las especificaciones de su ficha de seguridad.

MEZCLADO

Los morteros DRACFORT, no se ven afectados por la temperatura, los materiales no necesitan acondicionamiento previo para ser usados.

En un cubo limpio y libre de impureza vierta la cantidad de resina, árido y activador que necesite para su reparación, respetando las proporciones de la tabla siguiente:

	PARA 1.8 KG	PARA 11 KG
RESINA DF LIQUID COAT	0.5 kg	3 kg
FILLER DF LIQUID COAT	1.3 kg	8 kg
BPO ACTIVADOR	De 15 a 40 gramos	De 100 a 200 gramos

Por cada 0.5 kg de resina agregue 1.3 kg de árido y una cucharada de BPO.

Acto seguido proceda a su mezclado asegurando una total distribución del componente sólido en el líquido consiguiendo así una mezcla homogénea. Para ello, recomendamos, realizar un batido de dos minutos como mínimo.

Una vez finalizado el batido, recuerde limpiar la batidora o dejarla en remojo en un limpiador adecuado dado que se trata de mortero de secado ultrarrápido.

APLICACIÓN

Previamente a la aplicación del producto, usted debe equiparse correctamente con la indumentaria de trabajo y los equipos de protección individual adecuados.

Vierta el contenido del cubo sobre el sustrato ya preparado y tratado según lo expuesto anteriormente.

Proceda a la aplicación moviendo siempre mortero fresco.

Para que los empalmes no se noten, vierta siempre mortero fresco encima de la última zona aplicada.

Si realiza un sembrado tenga en cuenta que la siembra debe hacerse antes que la resina tenga mordiente y ésta no debe ser cubriente, la superficie nunca debe quedar ahogada por la siembra.

RESIDUOS

Los recipientes usados que han contenido la mezcla, una vez el mortero ha endurecido quedan como residuo inerte y pueden ser eliminados en un contenedor de obra normal.

El recipiente que contiene la resina líquida debe gestionarse según la ficha de seguridad del producto.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Al tratarse de un mortero de endurecimiento ultrarrápido, las herramientas de trabajo no desechables deben limpiarse con un limpiador apropiado inmediatamente después de su uso.

LIMITACIONES

El producto no debe aplicarse si el sustrato tiene agua o está húmedo o presenta hielo. Si la zona está húmeda previamente a la aplicación deben tomarse medidas para des-humidificar. Puede consultar a nuestro departamento técnico para más información.

PRECAUCIONES

DF LIQUID COAT contiene metacrilato de metilo. El metacrilato de metilo es un polímero médico, inofensivo fisiológicamente. Es inflamable en su estado líquido.

El umbral olfativo del metacrilato de metilo es muy bajo, de 0.083ppm, y por ello el producto desprende siempre un fuerte olor a ésteres. A pesar de ello, los TLV permiten trabajar el producto a concentraciones de 50 ppm teniendo en cuenta jornadas de 8 horas diarias y 40 semanales.

Siguiendo los parámetros de aplicación de la ficha técnica, según mediciones realizadas, no se superan los 37 ppm. Es por ello muy importante procurarse siempre la ventilación adecuada por inyección de aire; el uso de turbinas mejora el confort durante la aplicación.

En caso de duda nuestro departamento técnico le facilitará indicaciones para una correcta ventilación.

En caso que el material endurezca en el cubo y desprenda vapores propios del sistema de curado, estos en ningún caso deben respirarse o inhalarse. Estos duran sólo unos minutos y son propios de los residuos impregnados con resina activa. En la aplicación normal no se desprenden. Una vez curado el olor desaparece.

Los envases que contienen DF LIQUID COAT son envases ADR especiales para productos inflamables su manipulación, almacenamiento y transporte deben realizarse siguiendo las especificaciones de la ficha de seguridad del producto.

Una vez el producto ha curado, pierde su peligrosidad. El producto debe manipularse siempre siguiendo las indicaciones de la ficha de seguridad.

ⁱ Las normas ICRI son del International Concrete Repair Institute www.icri.org válidas a nivel internacional.